

KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 200 AQ

Zestaw wyrobów do zabezpieczenia podłoża wodną dyspersją żywicy epoksydowej do wykonywania powłok techniką malarską, także zasypywanych kruszywem kwarcowym lub kolorowymi płatkami. System paroprzepuszczalny.

CHARAKTERYSTYKA

System paroprzepuszczalny.
Bezzapachowy.
Wodorozcieńczalny.
Dostępny w wielu kolorach.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Możliwość wykonania powłok gładkich oraz antypoślizgowych.
Łatwość aplikacji.
Łatwość utrzymania czystości.
Uniwersalny materiał o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Powłoki wykonywane techniką malarską.
Powłoki z posypką kwarcową.
Powłoki z posypką z kolorowych płatków.
Szerokie zastosowanie w pomieszczeniach mieszkalnych, obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach, garażach oraz pomieszczeniach technicznych.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

UKŁAD WARSTW

GŁADKA POWŁOKA MALARSKA ~ 0,5 mm	
GRUNTOWANIE – AQUAPLAST 100/150TB/200	- 0,25 – 0,3 kg/m ² + 5 – 10% wody
POWŁOKA ZASADNICZA 1 – 2 x AQUAPLAST 200	- 0,25 – 0,3 kg/m ²
ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA ~ 1 – 2,0 mm	
GRUNTOWANIE AQUAPLAST 100/150TB/200	- 0,25 – 0,3 kg/m ² + 5 -10% wody
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	- max - 1,0 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA AQUAPLAS 200	- 0,25 – 0,5 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	- ~ 2,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA AQUAPLAST 200	- 0,5 – 0,7 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA AQUAPLAST 200	- 0,25 – 0,3 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA	
POWŁOKA ZASADNICZA 1 – 2 x AQUAPLAST 200	- 0,25 – 0,3 kg/m ²

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
WILGOTNOŚĆ	max. 5% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ⁰ C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST/AQUAPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST/AQUAPLAST.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 ⁰ C max. 30 ⁰ C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 ⁰ C i o min. 3 ⁰ C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15⁰C.
Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 ⁰ C	70 – 90 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 ⁰ C	40 – 60 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 ⁰ C	15 – 30 min.

GRUNTOWANIE:

AQUAPLAST 100/150TB/200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału AQUAPLAST 200 z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,5. Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej.
Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ 0,3 – 0,7.

POWŁOKA MALARSKA:

Materiał należy nanosić wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

AQUAPLAST 200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy a następnie wyrównać wałkiem do żywic stosując technikę malarską na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy wody z detergentem lub acetonu.

OKNO ROBOCZE

AQUAPLAST/AQUAPLAST 10°C	min. 48 h	max. 144 h
AQUAPLAST/AQUAPLAST 20°C	min. 24 h	max. 120 h
AQUAPLAST/AQUAPLAST 30°C	min. 12 h	max. 72 h

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 48 h	~ 5 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 3 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok AQUAPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho	zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.
na mokro	czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane. czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

sprzątanie bieżące	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10,
sprzątanie okresowe	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10,
sprzątanie gruntowne	-	odpowiednie środki czyszczące ,
sprzątanie awaryjne	-	trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątnięciu wodę należy natychmiast usunąć.

BEZPIECZEŃSTWO



Materiały AQUAPLAST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale AQUAPLAST, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

	
Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2	
16	
EN 13813 SR – B1,5 – AR1 – IR4	
Podkład z żywic syntetycznych	
Reakcja na ogień	B _{f1} – s1
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na ścieranie	≤AR1
Przyczepność	≥B 1,5
Odporność na uderzenia	≥IR4
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
	
000	
Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2	
16	
1023-CPR-0740 F	
EN 1504-2	
Systemy ochrony powierzchniowej betonu - powłoka	
Skurcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Odporność na ścieranie	<3000mg
Badanie metodą nacinania	NPD
Przepuszczalność	CO ₂ s _p >50m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w<0,1 kg/m ² ×h ^{0,5}
Przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej	NPD
Odporność na szok termiczny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa I
Zdolność do mostkowania rys	NPD
Odporność na uderzenie	Klasa I
Przyczepność przy odrywaniu	≥2,0 (1,5) ¹⁾ N/mm ²
Reakcja na ogień	B _{f1} -s1
Odporność na poślizg	NPD
Sztuczne starzenie	NPD
Właściwości antystatyczne	NPD
Przyczepność do mokrego betonu	NPD
Dyfuzja jonów chlorkowych	NPD