

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 800 POLY-CEM

Zestaw wyrobów poliuretanowo - cementowych do wykonywania posadzek o bardzo dużej odporności i wytrzymałości chemicznej, mechanicznej i termicznej.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart.
Bardzo wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.
Bardzo wysoka odporność termiczna
Właściwości antybakteryjne.
Łatwość utrzymania czystości.
Wysoco estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.
Spełnia wymagania stawiane zakładom przetwórstwa spożywczego.

PRZEZNACZENIE

Posadzki w obszarach przemysłowych narażonych na ekstremalne obciążenia chemiczne, termiczne i mechaniczne ze szczególnym wskazaniem na zakłady przetwórstwa spożywczego np. przetwórstwo mięsne, rybne, owocowo-warzywne, mleczne, browary, gorzelnie, piekarnie itp.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002

KONSTRUKCJA SYSTEMU

POWŁOKA 6,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	3,5 kg/m ²
I WARSTWA ZASADNICZA POLY-CEM 800 SL	-	1,8 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	4,0 kg/m ²
II WARSTWA ZASADNICZA POLY-CEM 800 SL	-	1,8 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	4,0 kg/m ²
WARSTWA ZAMYKAJĄCA POLY-CEM 800 FINISH	-	1,5 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

POWŁOKA 9,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	3,5 kg/m ²
I WARSTWA ZASADNICZA POLY-CEM 800 SL	-	1,8 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	4,0 kg/m ²
II WARSTWA ZASADNICZA POLY-CEM 800 SL	-	1,8 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	4,0 kg/m ²
III WARSTWA ZASADNICZA POLY-CEM 800 SL	-	1,8 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,8-1,8	-	4,0 kg/m ²
WARSTWA ZAMYKAJĄCA POLY-CEM 800 FINISH	-	1,5 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ^o C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Posadzka POLY-CEM 800 jest przeznaczona do ciężkich obciążeń przemysłowych. Ze względu na możliwość poddawania jej ciężkim obciążeniom termicznym ale także ze względu na znaczną grubość warstwy w posadce może wystąpić wysoki skurcz liniowy. Aby przeciwdziałać temu zjawisku należy pamiętać o konieczności brudzenia podłoża betonowego wzdłuż wszystkich ścian, szczelin dylatacyjnych oraz bram i przejazdów.

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 ^o C max. 30 ^o C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 ^o C i o min. 3 ^o C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Jeżeli w pojemniku z materiałem zostanie zauważone zjawisko krystalizacji, wtedy przed wymieszaniem składników materiał należy podgrzać do temperatury 40^oC i czekać aż kryształki całkowicie znikną a następnie obniżyć temperaturę i wymieszać składniki.

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15^oC.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) następnie należy dodać komponent C i ponownie wymieszać. Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszeniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 ^o C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 ^o C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 ^o C	10 – 15 min.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400/400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400/400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWY POLY-CEM 800:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy a następnie zasypać naturalnym kruszywem kwarcowym NQ w ilości zgodnej z instrukcją. Tak wykonaną warstwę należy pozostawić do całkowitego związania a następnie usunąć niezwiązany nadmiar kruszywa. Czynność należy powtórzyć tyle razy ile przewiduje instrukcja wykonawcza dla posadzki o przyjętej grubości.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

Warstwę zamykającą POLY-CEM 800 FINISH należy rozkładać przy pomocy twardej rakli lub pacy ze stali nierdzewnej. Po rozłożeniu materiału powierzchnię należy wałkować wałkiem do żywic aż do uzyskania jednolitej powłoki.

Lakier matowy TECHNIPLAST 1000 należy nakładać przy pomocy wałka malarskiego o krótkim włosiu stosując technikę malarską na krzyż.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.

na mokro czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.

czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

- | | | |
|----------------------|---|--|
| sprzątanie bieżące | - | środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10, |
| sprzątanie okresowe | - | środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10, |
| sprzątanie gruntowne | - | odpowiednie środki czyszczące , |
| sprzątanie awaryjne | - | trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący |

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprząnięciu wodę należy natychmiast usunąć.

BEZPIECZEŃSTWO

Materiały TECHNIPLAST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST , a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy . Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.



Techniart sp. z o.o.
Żabia Wola, Nowa Bukówka
ul. Rumiankowa 2

16

EN 13813 CT – C35 – F7 – A9 – IR19

Podkład na bazie cementu

Reakcja na ogień	B _{fl} – s1
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	C35
Wytrzymałość na zginanie	F7
Odporność na ścieranie	A9
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Opór cieplny	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Odporność na uderzenia	IR19