

KARTA TECHNICZNA TECHNIPLAST 400 RST

Dwukomponentowa żywica epoksydowa do zastosowania jako grunt oraz do wykonywania jastrychów i zapraw wyrównawczych w systemach TECHNIART FLOOR SYSTEM.

CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.
Dobra penetracja podłoży betonowych.
Doskonała przyczepność do różnych podłoży.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.
Produkt o bursztynowym odcieniu.

PRZEZNACZENIE

Gruntowanie podłoży betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe.
Spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych.
Spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych.
Do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych.

ATESTY/NORMY

Jako składnik systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM:
Spełnia wymogi PN-EN 13813
Spełnia wymogi PN-EN 1504-2

SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 40

OPAKOWANIA

1,4 kg	-	Komponent A	1,0kg
	-	Komponent B	0,4kg
2,8 kg	-	Komponent A	2,0kg
	-	Komponent B	0,8kg
7,0 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	2,0 kg
14 kg	-	Komponent A	10 kg
	-	Komponent B	4,0 kg
28 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	8,0 kg
280 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	80 kg
560 kg	-	Komponent A	400 kg
	-	Komponent B	160 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GEŚTOŚĆ Komponent A	-	1,14 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŚTOŚĆ Komponent B	-	1,07 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŚTOŚĆ Komponent A + B	-	1,08 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	30 s (kubek Forda 8 mm +25 ⁰ C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min. 10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przełać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przełać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 400 RST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki TECHNIPLAST 400 RST.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST 400 RST, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta. Więcej szczegółowych informacji w Kartach Technicznych Systemów.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność