

KARTA TECHNICZNA

TECHNIPLAST 200 wariant 200 oraz 200 STR.

Dwukomponentowa, barwna żywica epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
W wariantcie 200 STR uzyskiwana jest powłoka o wyglądzie strukturalnym.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

TECHNIPLAST 200 to uniwersalna dwukomponentowa żywica epoksydowa o bardzo szerokim zastosowaniu w wielu gałęziach przemysłu oraz w budownictwie. Najczęściej stosowana, m.in., do:

zabezpieczania metalowych części maszyn;
do wykonywania niewielkich odlewów technicznych;
wykonywania powłok techniką malarską;
wykonywania powłok techniką wylewaną;
wykonywania powłok z posypką kwarcową;
wykonywania powłok z posypką z kolorowych płatków;
szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych.

SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 25

OPAKOWANIA

6,25 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	1,25 kg
12,5 kg	-	Komponent A	10,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
25 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	5 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GEŚTOŚĆ Komponent A	-	1,71 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŚTOŚĆ Komponent B	-	1,07 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŚTOŚĆ Komponent A + B	-	1,54 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	35 s (kubek Forda 8 mm +25 ⁰ C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.
Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)
Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 200 należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki **TECHNIPLAST 200**, **TECHNIPLAST 200 STR**, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 200**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 200**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt **TECHNIPLAST 200** jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200** oferowanego przez **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.