

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIART FLOOR SYSTEM 400

**Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.**

### CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.  
Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów kruszyw CQ.  
Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.  
Możliwość wykonania techniką zacierania mechanicznego oraz techniką zasypową.  
Łatwość utrzymania czystości.  
Wysokie estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki w obiektach wymagających estetycznego i wysoko odpornego rozwiązania.  
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych także w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.  
Jastrychy oraz warstwy naprawcze.

### ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002  
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

### KONSTRUKCJA SYSTEMU

**MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:**

#### SYSTEM ZASYPYWANY ECO 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8	-	max 0,8 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 200	-	0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,4-0,8	-	~ 3,5 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

#### SYSTEM ZASYPYWANY 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0,2-0,8	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400	-	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
ZATARCIE MECHANICZNE	-	0,5 – 0,7 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	

#### SYSTEM COMPACT 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,6 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	proporcja 1 : 0,6 (wagowo)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,6-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m <sup>2</sup> (zasyp do sucha)
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 400/400 UVLS	-	0,15 – 0,3 kg/m <sup>2</sup>
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (opcjonalnie)

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

### PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyścienne należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądaną kształt cokołu.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.  
Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)  
Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.  
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>0</sup> C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>0</sup> C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>0</sup> C (na podłożu)	10 – 15 min.

#### GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywicy stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

#### WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

#### WARSTWA ZASADNICZA:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy pacy płaskiej lub rakli z twardej gumy. Po upływie ok 10 min. powierzchnię należy równomiernie zasypać odpowiednim piaskiem kwarcowym a następnie pozostawić do związania lub zcierać mechanicznie do uzyskania gładkiej jednolitej powierzchni.

#### POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 400 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując, aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywicy stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

### OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

### OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

### CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

#### SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

