

## KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 200 AQ

Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.

### CHARAKTERYSTYKA

System paroprzepuszczalny.  
Bezzapachowy.  
Wodorozcieńczalny.  
Dostępny w wielu kolorach.  
Odporność chemiczna i mechaniczna.  
Możliwość wykonania powłok gładkich oraz antypoślizgowych.  
Łatwość aplikacji.  
Łatwość utrzymania czystości.  
Uniwersalny materiał o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Powłoki wykonywane techniką malarską.  
Powłoki z posypką kwarcową.  
Powłoki z posypką z kolorowych płatków.  
Szerokie zastosowanie w pomieszczeniach mieszkalnych, obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach, garażach oraz pomieszczeniach technicznych.

### ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002  
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

### UKŁAD WARSTW

**MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:**

#### **GŁADKA POWŁOKA MALARSKA ~ 0,5 mm**

GRUNTOWANIE – AQUAPLAST 150TB/200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> + 5 – 10% wody  
POWŁOKA ZASADNICZA 1 – 2 x AQUAPLAST 200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>

#### **GŁADKA POWŁOKA MALARSKA Z KOLOROWYMI PŁATKAMI ~ 0,5 mm**

GRUNTOWANIE – AQUAPLAST 150TB/200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> + 5 – 10% wody  
POWŁOKA ZASADNICZA 1 – 2 x AQUAPLAST 200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI - 0,01kg/m<sup>2</sup>  
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 - 0,10 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>

#### **ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA ~ 1 – 1,5 mm**

GRUNTOWANIE AQUAPLAST 150TB/200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> + 5 -10% wody  
POWŁOKA ZASADNICZA AQUAPLAST 200 - 0,25 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8 - ~ 2,5 kg/m<sup>2</sup> (zasyp do sucha)  
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA AQUAPLAST 200 - 0,5 – 0,7 kg/m<sup>2</sup>  
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA AQUAPLAST 200 - 0,25 – 0,3 kg/m<sup>2</sup> (opcjonalnie)

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
WILGOTNOŚĆ	max. 5% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>o</sup> C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

### PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST/AQUAPLAST.

Mleczo cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST/AQUAPLAST.

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>o</sup> C max. 30 <sup>o</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>o</sup> C i o min. 3 <sup>o</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>o</sup>C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min. W razie potrzeby można dodać 5-10% wody i ponownie wymieszać przez około 1 min do uzyskania jednolitej konsystencji.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>o</sup> C (na podłożu)	70 – 90 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>o</sup> C (na podłożu)	40 – 60 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>o</sup> C (na podłożu)	15 – 30 min.

### GRUNTOWANIE:

AQUAPLAST 150TB/200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

### WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału AQUAPLAST 200 z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:0,5. Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ 0,2 – 0,8.

#### POWŁOKA MALARSKA:

Materiał należy nanosić wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

#### POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

AQUAPLAST 200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy a następnie wyrównać wałkiem do żywic stosując technikę malarską na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy wody z detergentem lub acetonu.

### OKNO ROBOCZE

AQUAPLAST/AQUAPLAST 10°C	min. 48 h	max.144 h
AQUAPLAST/AQUAPLAST 20°C	min. 24 h	max.120 h
AQUAPLAST/AQUAPLAST 30°C	min. 12 h	max.72 h

### OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 48 h	~ 5 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 3 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

### CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok AQUAPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

#### SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

#### SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

#### SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

#### SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

