

KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU

Zestaw produktów polimerowych do wykonywania wysoko elastycznych podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart oraz tabela kolorów kruszyw CQ.

Długotrwała odporność na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne.

Wysoka elastyczność.

Możliwość wykończenia gładkiego oraz antypoślizgowego.

Łatwość utrzymania czystości.

Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki na podłożach wymagających zdolności do mostkowania rys.

Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach a w szczególności w garażach i na parkingach wielostanowiskowych wewnętrznych oraz zewnętrznych.

Praktyczne i estetyczne wykończenie na tarasach, balkonach oraz alejkach ogrodowych.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,6 – 1,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	max 2,0 kg/ m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/ m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY

Z PŁATKAMI 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/ m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/ m ²
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01 kg/ m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ²

GŁADKA POWŁOKA WYLEWANA ~ 1,0 – 1,5 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR - C	-	1,5 – 3,0 kg/m ²
KOLOROWE PŁATKI DEKORACYJNE	-	0,01 – 0,1 kg/m ² (opcjonalnie)
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY ECO PU 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 LUB 0,8-1,2	-	~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-1 2,0 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-2 2,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 1,2 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY ECO MIX PU 1,5 – 2,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie)
WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	-	~0,6 kg/m ² (kolor zbliżony do koloru piasku CQ)
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,4-0,8	-	~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-1 2,0 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7	-	max 0,8 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,2 – 1,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-2 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8	-	max 0,8 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,5 – 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	0,8 – 1,2 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2	-	~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,5 – 0,8 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM COMPACT CQ W-1 2,5 – 3,5 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8	-	max 0,8 kg/m ²
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m ²
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,3 – 0,5 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

SYSTEM COMPACT CQ W-2 3,0 – 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400RST	-	0,3 – 0,4 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8	-	max 0,8 kg/m ²
MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	1,5 – 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m ²
WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T	-	~ 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6	-	~ 3,0 kg/m ²
ZATARCIE MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni
USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA	-	po związaniu posadzki
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	0,3 – 0,5 kg/m ²
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000	-	0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie)

CENKOPOWŁOKOWA POSADZKA Z PIASKIEM

(WARIANT ZRÓB TO SAM) 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE WYRÓWNUJĄCE TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,5 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWICY NQ 0, 1-0,4 lub NQ 0,3-0,7	-	proporcja 1 : 1 (wagowo)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 UVR-C	-	0,3-0,4 kg/ m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 2,5 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 UVR-C	-	~ 0,7 kg/m ²

SYSTEM ECO CARPET PU W-1 ~ 10,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6	-	max 1 kg
WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	-	~ 1,0 kg/m ²
GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR	-	~12,5 kg/m ²
ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE	-	do uzyskania jednolitej powierzchni

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ⁰ C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 ⁰ C max. 30 ⁰ C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 ⁰ C i o min. 3 ⁰ C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Jeżeli w pojemniku z materiałem zostanie zauważone zjawisko krystalizacji, wtedy przed wymieszaniem składników materiał należy podgrzać do temperatury 40⁰C i czekać aż kryształki całkowicie znikną a następnie obniżyć temperaturę i wymieszać składniki.

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15⁰C.

Zawartość opakowania z komponentem B przełać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C (na podłożu)	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C (na podłożu)	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C (na podłożu)	10 – 15 min.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywicy stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysyczone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej ~1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej. Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWY TECHNIPLAST 500 PU UVR-M:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli ząbkowanej a następnie odpowietrzyć przy pomocy wałka kolczastego. Przy nanoszeniu cienkich powłok pośrednich pomocny może się okazać wałek do żywicy i technika rozprowadzania na krzyż.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 500 PU UVR- C/UVR-T należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywicy stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OKNO ROBOCZE

TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C	min. 24 h	max.72 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C	min. 12 h	max.48 h
TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C	min. 8 h	max.24 h

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardech i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwale odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

- na sucho zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.
- na mokro czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.
- czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

- sprzątanie bieżące - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie okresowe - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie gruntowne - odpowiednie środki czyszczące ,
sprzątanie awaryjne - trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątaniu wodę należy natychmiast usunąć.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności TECHNIART.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.