

KARTA TECHNICZNA

TECHNIART FLOOR SYSTEM 200

Zestaw produktów epoksydowych do wykonywania podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

System bezrozpuszczalnikowy.
Dostępny w wielu kolorach.
Możliwość wykonania powłok gładkich oraz antypoślizgowych.
Łatwość aplikacji.
Łatwość utrzymania czystości.

PRZEZNACZENIE

Powłoki wykonywane techniką malarską.
Powłoki wykonywane techniką wylewaną.
Powłoki z posypką kwarcową.
Powłoki z posypką z kolorowych płatków.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych także w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,30 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIERWSZA POWŁOKA MALARSKA – TECHNIPLAST 200	-	0,25 – 0,30 kg/m ²
DRUGA POWŁOKA MALARSKA – TECHNIPLAST 200	-	0,25 – 0,30 kg/m ²

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY Z PŁATKAMI 0,6 – 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,30 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADCZNICZA – TECHNIPLAST 200	-	0,50 – 0,60 kg/m ²
ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI	-	0,01kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVLS	-	0,30 kg/m ²
Lub		
POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 (mat)	-	0,10 – 0,15 kg/m ²

GŁADKA POWŁOKA SAMOROZLEWNA ~ 1-1,5 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,30 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 200	-	1,30 – 1,50 kg/m ²

GLADKA POWŁOKA SAMOROZLEWNA 1,5 – 3,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,30 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE– WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 200	-	1,50 – 3,00 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY DO ŻYWCY NQ 0,1-0,4	-	proporcja 1 : 0,8 (wagowo)

ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA 1,0 - 2,0 mm (zrób to sam)

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE– WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,7 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,8 kg/m ²

ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA 2,0 - 4,0 mm

GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE–WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,7 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 0,7 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8; 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 1,2 kg/m ²

STRUKTURALNA POWŁOKA MALARSKA ~ 0,6 - 0,8 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE– WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200 STR	-	0,6 – 0,8 kg/m ²

ANTYPOŚLIZGOWA POWŁOKA 1,0 - 2,0 mm

GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ	-	0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody)
Lub		
GRUNTOWANIE– WYRÓWNAWCZE TECHNIPLAST 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST	-	0,4 – 0,6 kg/m ²
ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2	-	~ 3,0 kg/m ² (zasyp do sucha)
POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200	-	0,5 – 1,2 kg/m ²

Uwaga:

Powyższe zużycia są orientacyjne i mogą się różnić w zależności od warunków panujących w miejscu wykonywania posadzki tj, temperatura otoczenia, temp. podłoża, wilgotność, jakość i typ podłoża a także sposobu wykonania.

Gruntowanie żywicą TECHNIPLAST 100 AQ można wykonać tylko na równym podłożu za pomocą wałka.

W przypadku konieczności wykonania wyrównania, uzupełnienia ubytków lub pęknięć zastosować żywicę TECHNIPLAST 400 RST (0,4-0,5 kg/m²) + naturalny piasek kwarcowy NQ 0,2-0,8 mm (0,4-0,5 kg/m²).

W przypadku jasnych kolorów tj. RAL 1001, 1013, 1015, 1021, 7032, 7035, 7047, 9003 dla osiągnięcia lepszego krycia należy liczyć się z większym zużyciem żywicy.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 ^o C
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa (test pull-off)

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodnie bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu materiał TECHNIPLAST 400 RST a w razie potrzeby masę szpachlującą - klejącą TECHNIPLAST 60. Cokoły przyściennie należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową stosując do tego celu masę cokołową sporządzoną z żywicy TECHNIPLAST 400 TIX oraz odpowiedniej mieszanki piasków kwarcowych. TECHNIPLAST 400 TIX należy wymieszać z piaskiem kwarcowym NQ lub CQ w odpowiedniej proporcji a następnie nakładać przy pomocy odpowiedniego narzędzia nadającego pożądany kształt cokołu. Malowanie cokołu należy wykonać z żywicy TECHNIPLAST 200 TIX.

Przed wykonaniem gruntowania należy przeszlifować posadzkę betonową a następnie dokładnie odkurzyć. Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przełączyć w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przełączyć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	30°C	10 – 15 min.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład: 10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

GRUNTOWANIE -WYRÓWNAWCZE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej 1:1.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

POWŁOKA MALARSKA:

Materiał należy nanosić wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

W celu uzyskania powłoki z fakturą strukturalną należy stosować odpowiedni wałek do powłok strukturalnych.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 200 należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy a następnie wyrównać wałkiem do żywic stosując technikę malarską na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

POWŁOKA GŁADKA:

W celu uzyskania efektu gładkiej powłoki materiał należy rozprowadzić przy pomocy rakli dystansowej lub rakli zębatej.

Po równomiernym rozłożeniu materiału, TECHNIPLAST 200 należy dokładnie odpowietrzyć stosując do tego celu odpowiedni wałek kolczasty. Najlepszy efekt uzyskuje się wałkując powierzchnię techniką na krzyż.

POWŁOKA STRUKTURALNA:

W celu uzyskania efektu powłoki strukturalnej materiał należy rozprowadzić przy pomocy szpachli gumowej. Po równomiernym rozłożeniu materiału, TECHNIPLAST 200 STR należy wałkować stosując do tego celu odpowiedni wałek strukturalny. Zaleca się stosowanie techniki malarskiej na krzyż. Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatecznie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno wykonywać posadzki narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

KIEDY WYKONAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ ŻYWICY

To kiedy wykonać kolejną warstwę posadzki żywicznej uzależnione jest m. in od temperatury powietrza w miejscu wykonywania prac:

Temperatura 10°C	min. 24 h	max.72 h
Temperatura 20°C	min. 12 h	max.48 h
Temperatura 30°C	min. 8 h	max.24 h

UWAGA: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu pomiędzy warstwami określonego powyżej konieczne jest zmatowienie utwardzonej żywicy (np. papierem ściernym 200 lub kamieniem ręcznym TECHNIArt) dokładne odkurzenie a następnie położenie kolejnej warstwy żywicy. Niewykonanie zmatowienia może wpłynąć na brak przyczepności pomiędzy warstwami. Poszczególne warstwy posadzki dla najlepszych efektów zalecamy wykonywać dzień po dniu.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	PEŁNE OBCIĄŻENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha.

CZYSZCZENIE I EKSPLOATACJA

UWAGA: Czyszczenie posadzki można rozpocząć dopiero po całkowitym utwardzeniu posadzki (patrz wyżej: pełne obciążenie posadzki)

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardych i ostrych materiałów syplikich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwale odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho	zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.
na mokro	czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.
	czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

sprzątanie bieżące	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie okresowe	-	środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10,
sprzątanie gruntowne	-	odpowiednie środki czyszczące ,
sprzątanie awaryjne	-	trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątnięciu wodę należy natychmiast usunąć.

Posadzkę żywiczną, mimo iż jest to posadzka przemysłowa należy eksploatować z uwagą i dbałością, regularnie czyścić, usuwać brud, piasek i inne zabrudzenia, które mogą prowadzić do jej zarysowania.

Pod wpływem różnych czynników, posadzka żywiczna może z czasem zmienić kolor. Zmiany kolorystyczne uwarunkowane są: rodzajem i intensywnością nasłonecznienia, wielkością obciążeń termicznych i chemicznych. Zmiany kolorystyczne są zjawiskiem wyłącznie wizualnym, które nie mają wpływu na parametry wytrzymałościowe i trwałość posadzki. Produkty powszechnie intensywnie barwiące jak i plastyfikatory zawarte w oponach samochodowych mogą powodować trwałe odbarwienia powłok.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200**.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200**, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200**, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.