

KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU

Zestaw produktów polimerowych do wykonywania wysoko elastycznych podkładów podłogowych oraz do wykonywania zabezpieczeń podłoża betonowego wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart oraz tabela kolorów kruszyw CQ.
Długotrwała odporność na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne.
Wysoka elastyczność.
Możliwość wykończenia gładkiego oraz antypoślizgowego.
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.
Posiada bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe na wszelkie obciążenia mechaniczne.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki na podłożach wymagających zdolności do mostkowania rys od grubości posadzki ~2mm.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach a w szczególności w garażach i na parkingach wielostanowiskowych wewnętrznych oraz zewnętrznych.
Praktyczne i estetyczne wykończenie na tarasach, balkonach oraz alejkach ogrodowych.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

MOŻLIWE DO WYKONANIA WARIANTY SYSTEMU GWARANTUJĄCE ZACHOWANIE PARAMETRÓW DEKLAROWANYCH W DEKLARACJI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH SYSTEMU:

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY 0,5 – 0,6 mm

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | ~0,6 kg/m ² |

SYSTEM CIENKOPOWŁOKOWY MALOWANY Z PŁATKAMI 0,6 – 0,8 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | ~0,6 kg/m ² |
| ZASYP PŁATKAMI KOLOROWYMI | - | 0,01 kg/m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVLS | - | ~0,3 kg/m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA MATOWA TECHNIPLAST 1000 (mat) | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² |

GŁADKA POWŁOKA WYLEWANA ~ 1,5 – 3,0 mm

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR - C | - | 1,5 – 3,0 kg/m ² |
| KOLOROWE PŁATKI DEKORACYJNE | - | 0,01 – 0,1 kg/m ² (opcjonalnie) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVLS | - | ~0,3 kg/m ² |

SYSTEM ZASYPYWANY ECO MIX PU 1,5 – 2,0 mm

| | | |
|--|---|---|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | ~0,6 kg/m ² (kolor zbliżony do koloru piasku CQ) |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ MIX 0,4-0,8; 0,8-1,2 | - | ~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-1 2,0 – 3,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,2 – 1,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8; 0,8-1,2 | - | ~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |

SYSTEM COMPACT CQ W-1 2,5 – 3,5 mm

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2; 1,2-1,8 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2; 1,2-1,8 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| ZATARCIE MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |
| USUNIĘCIE NIEZWIĄZANEGO KRUSZYWA | - | po związaniu posadzki |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,3 – 0,5 kg/m ² |

CIENKOPOWŁOKOWA POSADZKA Z PIASKIEM

(WARIANT ZRÓB TO SAM) 1,0 - 2,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| POWŁOKA ZASADNICZA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | 0,3-0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8; 0,8-1,2 | - | ~ 2,5 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | ~ 0,7 kg/m ² |

SYSTEM ECO CARPET PU W-1 ~ 10-12 mm (kamienny dywan)

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| Lub | | |
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| PIASEK KWARCOWY 0,2-0,8 DO TP 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| MEMBRANA Z TP 500 PU UVR-M (opcjonalnie) | - | 1,5 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | ~ 1,25 kg/m ² |
| GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR | - | ~12,5 kg/m ² |
| ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |

KAMIENNY DYWAN NA PION:

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 100 AQ | - | 0,3 kg/m ² (przy słabym podłożu +5% wody) |
| WARSTWA SZCZEPNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-TIX | - | 0,2 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-TIX | - | 1,25 kg/m ² |
| GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM | - | ~12,5 kg/m ² |
| ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY, gr. 1,0 – 2,0 mm

| | | |
|---|---|------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 04,-0,8 | - | 3,0 kg/ m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | 0,6 – 1,2 kg/ m ² |

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY, gr. 1,5 - 3,0 mm

| | | |
|--|---|------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 | - | 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 0,6-1,0 kg/ m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 mm, 0,8-1,2 mm | - | 3,0 kg/m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | 0,6 – 1,2 kg/ m ² |

ZASYPYWANY JEDNOBARWNY z membraną elastyczną, gr. 1,5 - 4,0 mm

| | | |
|--|---|------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400 RST | - | 0,4 – 0,6 kg/ m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,2-0,8 | - | 1,5 kg/m ² |
| MEMBRANA ELASTYCZNA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,0-2,2 kg/ m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 0,7-1,4 kg/ m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 mm; 0,8-1,2 mm | - | 3,0 – 5,0 kg/m ² |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | 0,6 – 1,2 kg/ m ² |

Uwaga:

Powyższe zużycia są orientacyjne i mogą się różnić w zależności od warunków panujących w miejscu wykonywania posadzki tj. temperatura otoczenia, temp. podłoża, wilgotność, jakość i typ podłoża a także sposobu wykonania. Gruntowanie żywicą TECHNIPLAST 100 AQ można wykonać tylko na równym podłożu tylko za pomocą wałka.

W przypadku konieczności wykonania wyrównania, uzupełnienia ubytków lub pęknięć zastosować żywicę TECHNIPLAST 400 RST (0,4-0,5 kg/m²) + naturalny piasek kwarcowy NQ 0,2-0,8 mm (0,4-0,5 kg/m²).

W przypadku jasnych kolorów tj. RAL 1001, 1013, 1015, 1021, 7032, 7035,7047, 9003 dla osiągnięcia lepszego krycia należy liczyć się z większym zużyciem żywicy.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

| | | |
|---------------------------|---|--|
| WYKONANIE | Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi | |
| DOJRZEWANIE BETONU | min. 28 dni | |
| WILGOTNOŚĆ | max. 4% wagowo | (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu) |
| TEMPERATURA | min. 10 ⁰ C | |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE | ~ 1,5 MPa | (test pull-off) |

PRZYGOTOWANIE:

Przed wykonaniem gruntowania należy przeszlifować posadzkę betonową a następnie dokładnie odkurzyć Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

| | |
|-----------------------|--|
| TEMPERATURA OTOCZENIA | min.10 ⁰ C max. 30 ⁰ C |
| TEMPERATURA PODŁOŻA | min. 10 ⁰ C i o min. 3 ⁰ C wyższa od temperatury punktu rosy |
| WILGOTNOŚĆ POWIETRZA | max. 75% |

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15⁰C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania.

Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 10 °C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 20 °C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE 30 °C 10 – 15 min.

MIESZANIE SKŁADNIKÓW KAMIENNY DYWAN NA PION:

Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego. Do opakowania z komponentem A włączyć zawartość opakowania z komponentem C a następnie mieszać przez 2-3 min. Do wymieszanych składników dodać komponent B. Całość mieszać do uzyskania jednolitej tiksotropowej masy ale nie dłużej niż 3 min. Materiał należy przelożyć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast rozkładać. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania.

UWAGA: Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład: 10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 100 AQ należy rozprowadzić równomiernie wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym. Nie można do TP 100 AQ dodawać kruszywa kwarcowego.

GRUNTOWANIE-WYRÓWNAWCZE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400 RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,2-0,8 w proporcji wagowej ~1:1.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnię opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWY TECHNIPLAST 500 PU UVR-M:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli ząbkowanej a następnie odpowietrzyć przy pomocy wałka kolczastego.

Przy nanoszeniu cienkich powłok pośrednich pomocny może się okazać wałek do żywic i technika rozprowadzania na krzyż.

WARSTWA ZASADNICZA ECO CARPET PU (kamienny dywan):

TECHNIPLAST 500 PU UVR-T należy wymieszać z kruszywem kwarcowym 1-4 mm lub kruszywem marmurowym 1-4 mm w odpowiedniej proporcji a następnie rozprowadzić równomiernie przy pomocy listwy dystansowej lub innego narzędzia gwarantującego równomierne rozłożenie materiału w warstwie 1,0 – 1,5 cm.

Rozłożoną zaprawę należy natychmiast zacierać na gładko przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej albo przy pomocy

odpowiedniej zacieraczki mechanicznej.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 500 PU UVR- C/UVR-T należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

Należy pamiętać by szczególnie przy zastosowaniu TECHNIPLAST 500 PU UVR-T nie było zastoin.

POWŁOKA MATOWA:

W przypadku wykończenia posadzki lakierem matowym TECHNIPLAST 1000 materiał należy aplikować przy użyciu specjalistycznego wałka do lakieru metodą na krzyż. Aby uniknąć powstania smug ostatnie malowanie wykonać w jedną stronę z ciężaru wałka bez dociskania go do powierzchni.

KAMIENNY DYWAN NA PION:

Odmierz wagowo potrzebną ilość produktu TP 500 PU UVR-TIX 0,2 kg/m², wymieszaj wg instrukcji wyżej i połóż na pion za pomocą wałka/pędzla. Odczekaj aż produkt uzyska odpowiednią kleistość, najczęściej 0,5-1 h. Po tym czasie wymierzoną ilość wszystkich składników 1,25 kg wymieszaj z 12,5 kg kruszywa i zaciągnij na pion za pomocą pacy zacierając kamieniem. Pozostaw do związania.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

UWAGA: Nie wolno wykonywać posadzki narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELEGNUJĄCE:

| | | |
|----------------------|---|--|
| sprzątanie bieżące | - | środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10, |
| sprzątanie okresowe | - | środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7+10, |
| sprzątanie gruntowne | - | odpowiednie środki czyszczące , |
| sprzątanie awaryjne | - | trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący |

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzątaniu wodę należy natychmiast usunąć.

Posadzkę żywiczną, mimo iż jest to posadzka przemysłowa należy eksploatować z uwagą i dbałością, regularnie czyścić, usuwać brud, piasek i inne zabrudzenia, które mogą prowadzić do jej zarysowania.

Pod wpływem różnych czynników, posadzka żywiczna może z czasem zmienić kolor. Zmiany kolorystyczne uwarunkowane są: rodzajem i intensywnością nasłonecznienia, wielkością obciążeń termicznych i chemicznych. Zmiany kolorystyczne są zjawiskiem wyłącznie wizualnym, które nie mają wpływu na parametry wytrzymałościowe i trwałość posadzki. Produkty powszechnie intensywnie barwiące jak i plastyfikatory zawarte w oponach samochodowych mogą powodować trwałe odbarwienia powłok.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkty będące składnikami wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki poszczególnych produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU**.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o wyrobie budowlanym **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU**, a także o produktach wchodzących w jego skład, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktów wchodzących w skład wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU**, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.